

印刷に関する詳細について、お気軽にご相談ください。

TEL 03-3260-6556

<https://www.kodama-print.co.jp>



こだま印刷株式会社

本社 営業本部  
〒162-0814 東京都新宿区新小川町1-8  
TEL.03-3260-6556(代) FAX.03-3260-6562

板橋総合生産本部  
〒174-0042 東京都板橋区東坂下2-2-15  
TEL.03-5915-6121(代) FAX.03-5915-6126



株式会社ネットワーク

ビジュアルコミュニケーション事業部  
〒162-0814 東京都新宿区新小川町1-8  
TEL.03-3235-6070(代) FAX.03-3235-4725

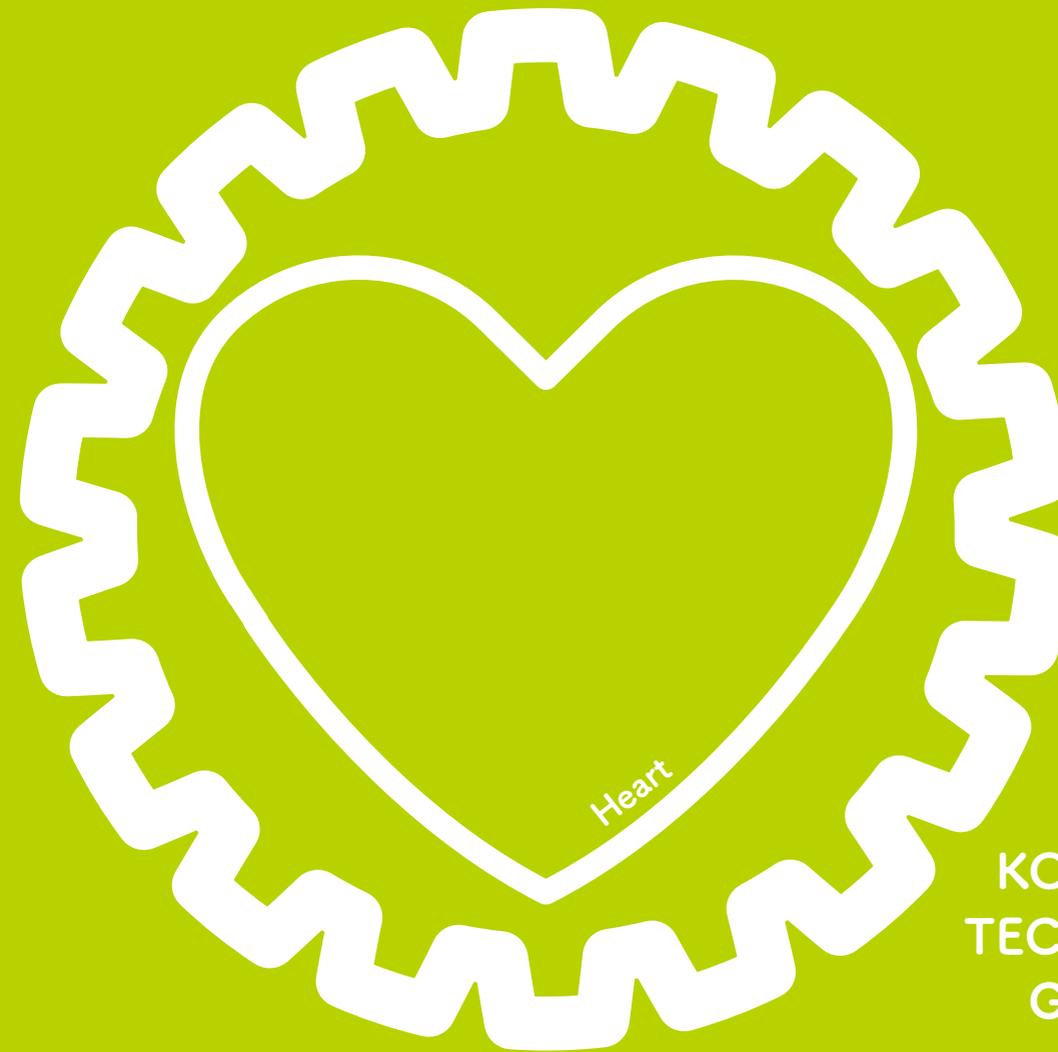
メディア事業部  
〒162-0814 東京都新宿区新小川町1-8  
TEL.03-3268-1312(代) FAX.03-3268-1327

プリプレス課  
〒174-0042 東京都板橋区東坂下2-2-15  
TEL.03-5915-6330(代) FAX.03-5915-6340

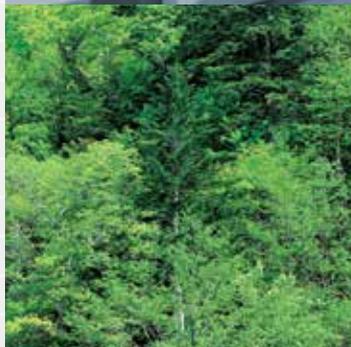


GREEN PRINTING JPFI  
P-B10249  
板橋工場

※本書掲載の内容は2020年10月現在のものです。 2020-10



KODAMA  
TECHNICAL  
GUIDE



※写真はイメージです。

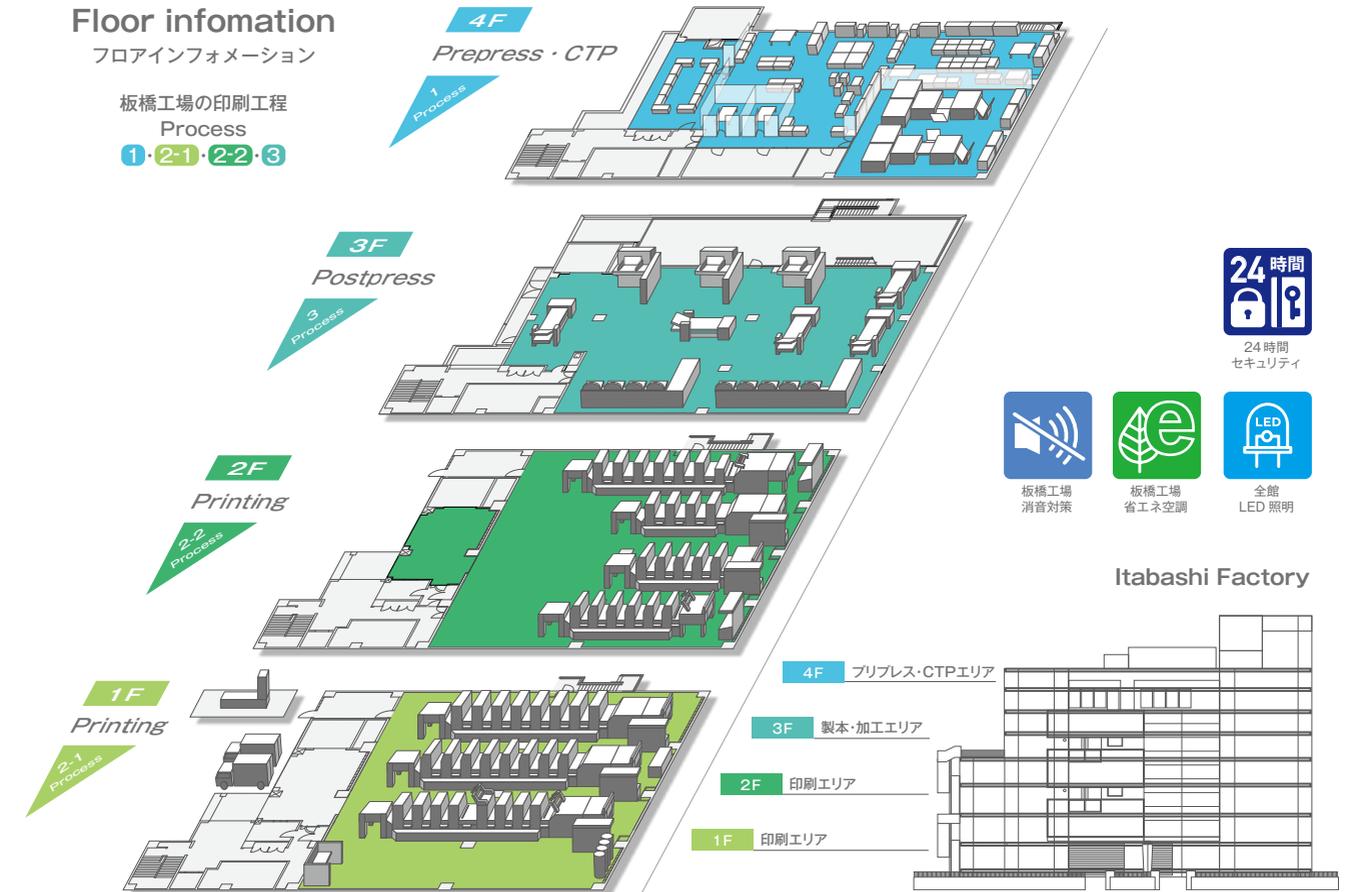
Factory Introduction

## 安心とスピード感を求めて

こだま印刷株式会社と株式会社ネットワークは、本社と印刷工場が東京23区内にあります。  
 印刷工程は自社ビル内で完結、良好な立地環境を活かして短納期にも対応。  
 チェックシートによる品質管理を徹底し、安心とスピード感を持って印刷物を提供しています。  
 また、工業用排水を減らす作業工程を推進し、  
 環境に配慮した印刷に努めています。

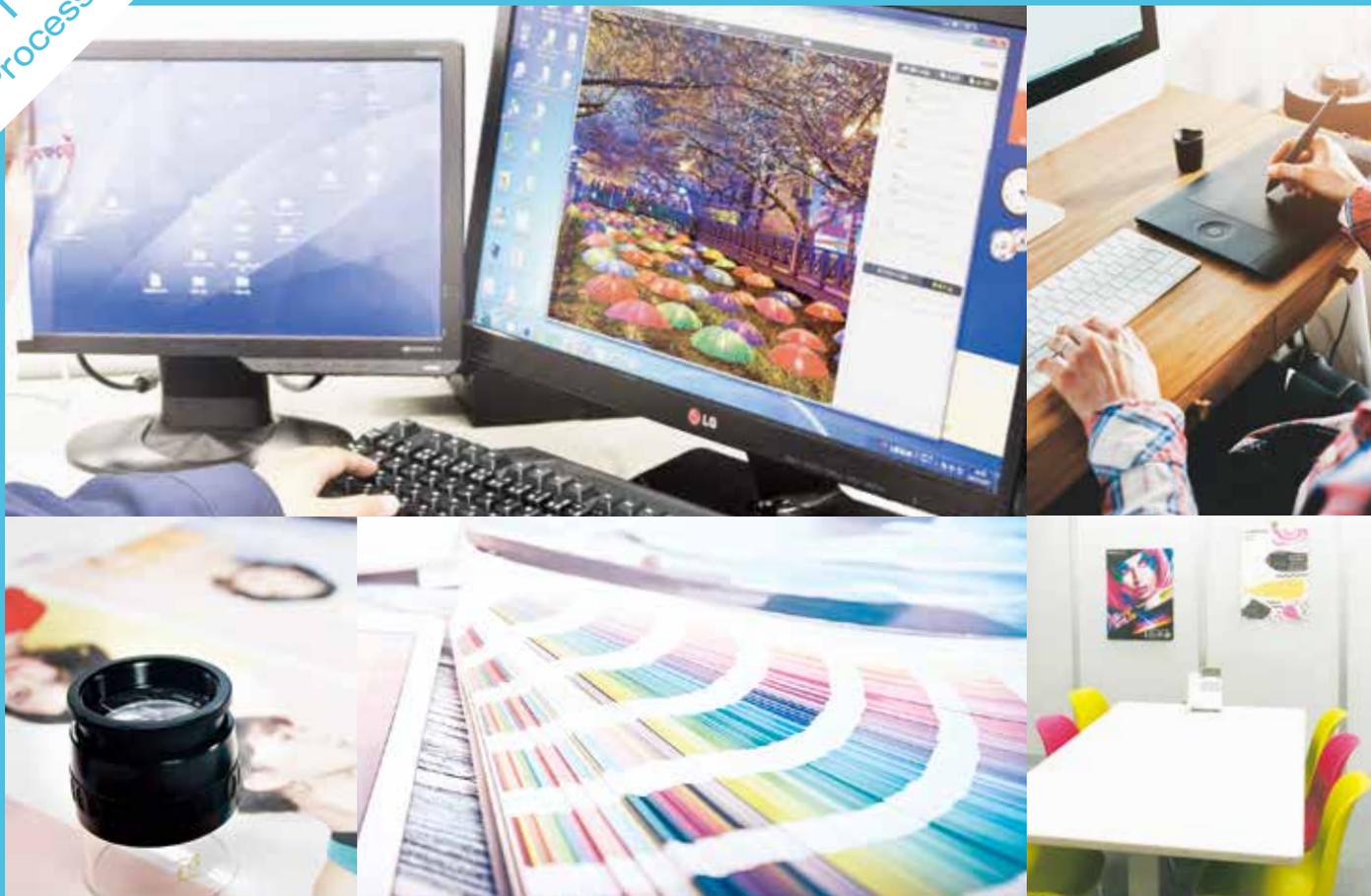
### Floor information フロアインフォメーション

板橋工場の印刷工程  
Process  
①・②-1・②-2・③



Itabashi Factory

※弊社全館各フロアでは、ICカードを使用した入室管理を行い、24時間不審者の侵入を防止しています。  
 ※弊社では省エネルギー化を図り、光熱費の効果的な削減、環境負荷を低減するため、全館照明のLED化を実施しています。



## 製版作業と印刷のカラーマッチングに特化。 「プリプレス・CTPエリア」

Prepress · CTP Area

画像の修正・補正・合成やプロファイルの調整もできるプロフェッショナルスタッフ、DTPアプリケーションに精通した校正出力スタッフが日勤・夜勤交代制で対応。クオリティとスピードを両立させています。

暗号化されたデータ転送サービスによるオンライン入出稿にも対応しております。

### 4F設備一覧

#### PC

- Macintosh
- Windows

#### スキャナー

- フラットベッドスキャナー  
クレオ IQsmart2

#### デジタル自動検版システム

- SCREEN ブルーファイマー  
エプソン SureColor T7050

#### デジタル校正機

- 面付け・文字校正  
エプソン SureColor T7250
- カラーブープ  
GMG ドットブープ  
キヤノン imagePROGRAF iPF8400

#### CTP菊全プレートセッター

- コダック magnus 800 2台

#### プレート現像機

- 富士グラフィックシステム LP-1310H II



24時間  
セキュリティ



板橋工場  
消音対策



板橋工場  
省エネ空調



全館  
LED照明

#### POINT

初校



再校

デジタル自動検版システムにより、一致していない箇所が赤枠で囲まれて出力されます。

#### POINT

カラーマッチングではプロファイルを作成し、色見本と印刷との色調の差が無いように調整しています。



エプソン SureColor T7050



キヤノン imagePROGRAF iPF8400

#### POINT

CTPの板を  
リサイクル  
しています。

リサイクル  
RECYCLE  
再資源化する



#### POINT

刷版現像液を使用しない  
CTPは、現像廃液が排出  
されません。

リデュース  
REDUCE  
減らす

CTP菊全プレートセッター



高速回転で高品質。両面印刷ができて短納期。

## 「油性印刷エリア」

Printing Area

色再現性が良く、商品カタログや写真の表現に適しています。

高速回転で高品質の1号機はハイスペックを誇り、

耐光インキなどの扱いにも適しています。

両面印刷ができるため、高速と相まって短納期の案件にも対応可能。

我が社のセールスポイントの一つです。



## 1F設備一覧

**1号機** B全8色反転機(4色+4色、8色+0)  
インプレスコントロール搭載  
ハイデルベルグ XL105

- 最大印刷面積 両面 1050mm×730mm  
片面 1050mm×740mm(B全ポスター1030mm×728mm)
- 紙 厚 両面 0.04mm~0.6mm(ボンアイポリー400kg)  
片面 0.04mm~0.8mm(コートボール500kg)
- 最高速度 15,000枚/時

**2号機** 菊全8色反転機(4色+4色、8色+0)  
ハイデルベルグ SM102-8PS

- 最大印刷面積 両面 1020mm×700mm  
片面 1020mm×710mm
- 紙 厚 両面 0.04mm~0.3mm(アートポスト220kg)  
片面 0.04mm~0.3mm
- 最高速度 13,000枚/時

**3号機** 菊全8色反転機(4色+4色、8色+0)  
ハイデルベルグ SM102-8PS

- 最大印刷面積 両面 1020mm×700mm  
片面 1020mm×710mm
- 紙 厚 両面 0.04mm~0.3mm(アートポスト220kg)  
片面 0.04mm~0.3mm
- 最高速度 13,000枚/時



24時間  
セキュリティ



板橋工場  
消音対策



板橋工場  
省エネ空調



全館  
LED照明

### POINT

インプレスコントロール搭載により  
ベタ濃度を自動でチェックしています。



1号機



3号機

### POINT

ゴミや汚れをカメラで検知し、  
ナンバリングして履歴を残しています。

### POINT

印刷機から排水される  
湿し水の浄化装置  
を設置、回収され適正  
に処理しています。

リデュース  
**REDUCE**  
減らす



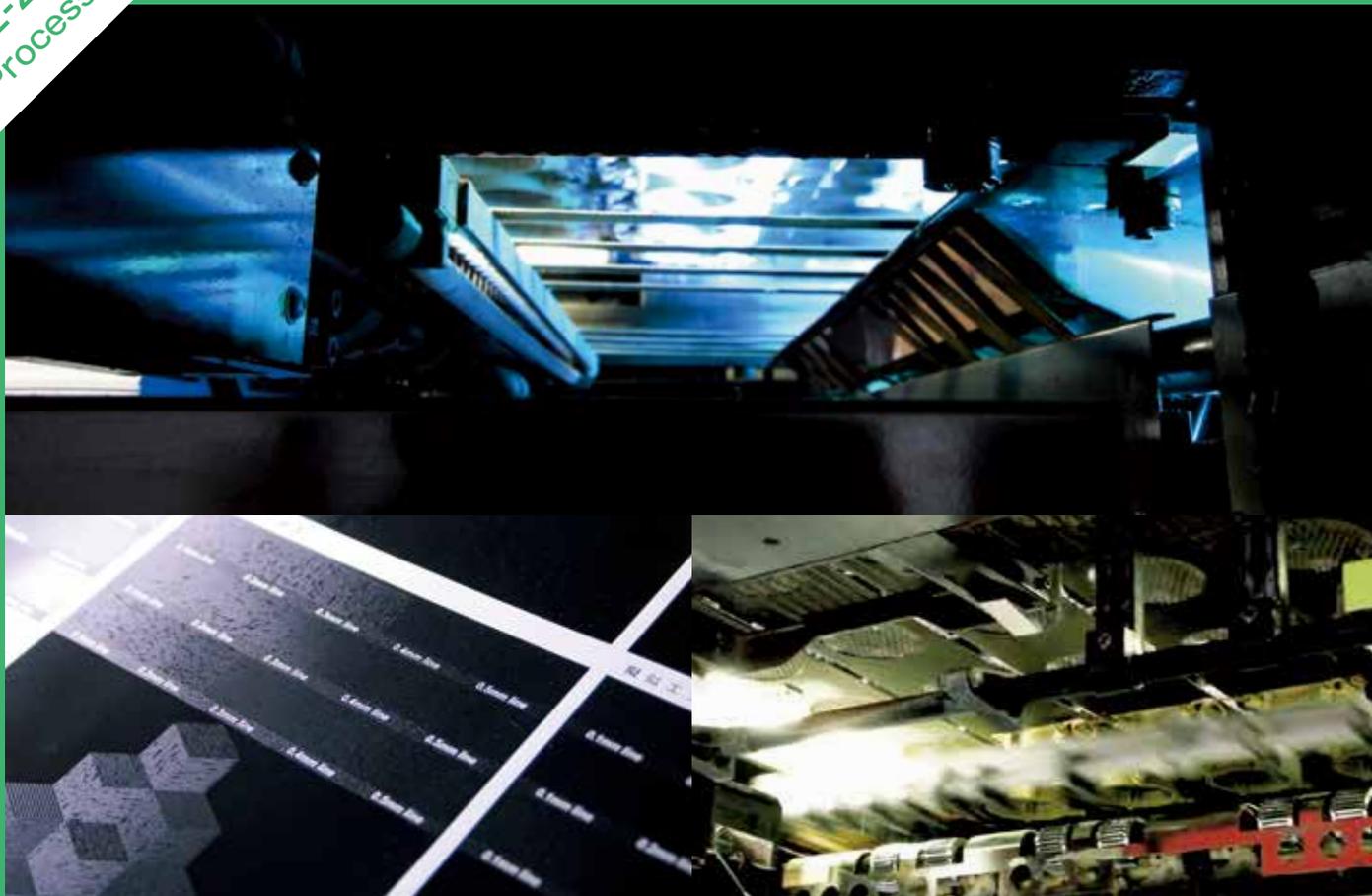
1号機/カメラモニター



1号機/検知カメラ



1号機/検知用開口部



いろいろな原反に印刷可能。高付加価値の高感度UV印刷。

## 「UV印刷エリア」

UV Printing Area

UV印刷は紫外線を照射することによって瞬間的に硬化乾燥するUVインキを使用し、皮膜の強度が高いためキズが付きにくく、パッケージ・高級品カタログなどに最適です。

乾燥待ちが不要のため、印刷直後に後加工ができ、短納期に対応。

原反が選べることで、印刷表現がさらに広がります。

疑似エンボス加工もUV印刷機の特徴です。

## 2F設備一覧

### 5号機 菊全6色機

小森コーポレーション リスロン G-640+C H-UV

- 最大印刷面積 1020mm×710mm
- 紙厚 0.06mm~0.8mm(コートボール500kg)
- 最高速度 16,500枚/時
- 主仕様 「品質検査カメラ」「KHS-AI」「ニスコーター」付

### 6号機 菊全4色機反転機 UV仕様(2色+2色、4色+0)

ハイデルベルグ SM-102 LE-UV

- 最大印刷面積 両面 1020mm×710mm  
片面 1020mm×700mm
- 紙厚 0.04mm~0.3mm(アートポスト220kg)
- 最高速度 13,000枚/時

### 7号機 菊半裁5色機

小森コーポレーション リスロン S-526 H-UV

- 最大印刷面積 650mm×470mm
- 紙厚 0.04mm~0.8mm(コートボール500kg)
- 最高速度 16,000枚/時

### 8号機 菊半裁6色機

小森コーポレーション リスロン GL-626 H-UV

- 最大印刷面積 650mm×470mm
- 紙厚 0.04mm~0.8mm
- 最高速度 16,500枚/時
- 主仕様 「品質検査カメラ」「KHS-AI」付



24時間  
セキュリティ



板橋工場  
消音対策



板橋工場  
省エネ空調



全館  
LED照明

### POINT

印刷機から排水される湿し水の浄化装置を設置。回収され適正に処理しています。

リデュース  
REDUCE  
減らす

### POINT

ゴミや汚れをカメラで検知しています。

### POINT

パウダーレスでオゾンレス(オゾンが発生しない)。排気が出ないのでエコロジー。

リデュース  
REDUCE  
減らす

### POINT

インキ容器やH液の容器を洗浄して再利用しています。

リユース  
REUSE  
繰り返し使う



5号機/検知カメラ



5号機



8号機/検知カメラ



8号機

### POINT

蒸着紙、ペット、PP等、印刷する原反が選べます。



ペット、透明

蒸着紙

コート紙

### POINT

UV印刷は疑似エンボスUVニス加工ができます。





## 製品製造の最終工程。 「製本・加工エリア」

### Postpress Area

こだまグループでは加工・製本業務も内製化しており、最新の中綴機による大中ロットに対応したラインを構築し、基本に忠実に安心できる製品をお届けします。中綴ラインには乱丁防止用のカメラを使った検査装置が装備されています。部門間と加工、製本を併せた生産調整をすすめるなかで、よりコストパフォーマンスの高い提案も可能です。

## 3F設備一覧

### 中綴機

- 1号機 ミューラー・マルティニ  
ステッチマスター-ST350  
(5鞍+カバーフィーダー)
- 2号機 ミューラー・マルティニ  
ステッチマスター-ST350  
(4鞍、二丁製本、2穴開け)

### 無線綴機

- ホリゾン BQ-270V

### 折機

- 1号機 ハイデルベルグ  
ラウンドフィーダー-RFH66・  
2.BUH-56 (第2ステーション)  
(10羽、W観音、経本折10山11面、巻き折5山6面)
- 2・3・4・5号機 ハイデルベルグ KH66  
(2つ折から直角16折)
- 綴じ後2つ折 正栄  
平行ナイフユニットPS

### 四六全判断裁機

- 1・2号機 ボーラ 115X
- 3号機 ボーラ 115X PLUS  
イトーテック アンローダ  
AKEBONO 員数機  
工藤鉄工所 紙揃機

### 帯掛機

### 穴開機

### 結束機



### POINT

断裁された紙は、天井のダクトを通り、ロータリーチャンバーまで運ばれて圧縮され、再生紙として再利用されます。



ロータリーチャンバー集塵プレス機



POINT  
乱丁防止カメラ

中綴2号機



検知カメラ



検知モニター

### POINT

ラウンドフィーダー-RFH66は複雑な折加工ができます。



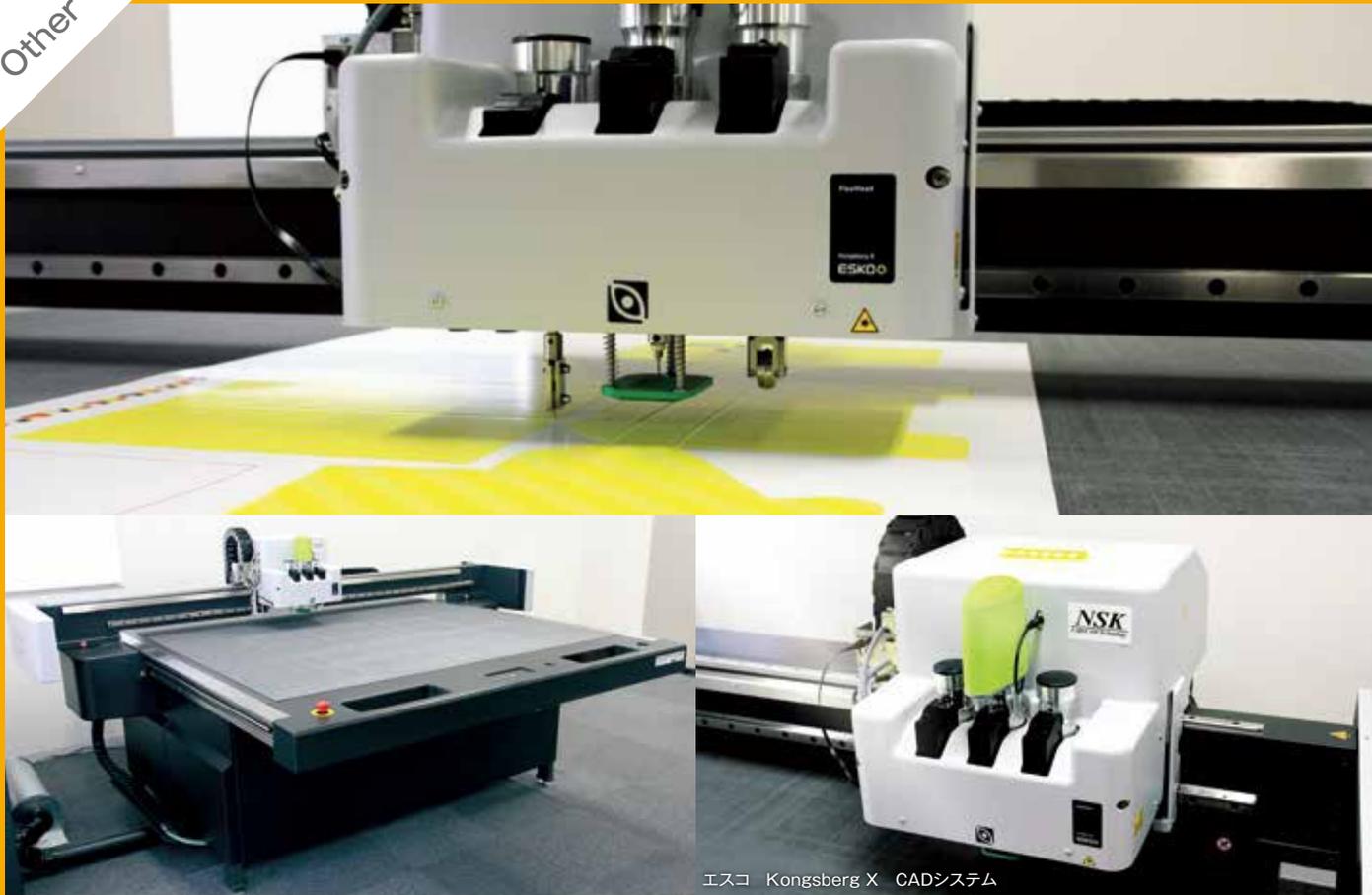
折機/1号機  
ハイデルベルグ  
ラウンドフィーダー-RFH66



断裁機



折機/5号機 ハイデルベルグ KH66



エスコ Kongsberg X CADシステム



## さまざまな形状の印刷物もお任せください！ 「カッティングプロッター」

lidabashi 3F Area

カッティングプロッターの導入で、  
今まで以上にさまざまなカタチのご提案が可能になりました。  
訴求物にひと工夫加えたものをお考えのお客様、  
ぜひ一度ご相談ください！



24時間  
セキュリティ



全館  
LED照明

## こだまグループの 環境保全への取り組み

こだまグループは、環境と調和した低炭素・循環型社会をめざし、  
リサイクルや廃棄物の削減、  
資源の再利用や環境配慮資材の優先購入に取り組むなど、  
企業活動を通して地球環境の保全に努めています。

### Kodama Style

Recycle(リサイクル)、Reuse(リユース)、  
Reduce(リデュース)に取り組むことで、  
限りある地球の資源を有効に繰り返し使う、  
循環型社会をめざします。



こだま印刷 認定・認証取得



GREEN PRINTING JFPI

F-B10248  
F-B10249

グリーンプリンティング工場認定取得



環境保全への配慮(植物油インキ)



環境保全への配慮(UVエコインキ)



FSC®/COC森林認証取得



バイオマス  
使用部位:印刷インキ  
NO.180062

バイオマス原料を用いたインキ



SIAAマーク付与認定取得

こだま印刷 認定・認証取得

ネットワーク取得



プライバシーマーク付与認定取得



JAPAN COLOR 標準印刷認証取得



JPPS認定取得

# こだまグループ品質マネジメントシステム

▶ チェックセクション

